

Requirements for battery labelling in accordance with BattReg 2023/1542 (for portable batteries)
Anforderungen an die Batteriekennzeichnung nach BattVO 2023/1542 (für Gerätebatterien)

Supplier Zulieferer	BRAND CONCEPT s.r.o.
Component name Gerätebezeichnung	LED torch
VW Part number VW Teilnummer	6U0087640

Article 38 Obligations of manufacturers
Artikel 38 Pflichten der Erzeuger

		Battery A Batterie A	Battery B Batterie B
1.	Marked and labelled in accordance with Article 13 im Einklang mit Artikel 13 gekennzeichnet	'separate collection symbol' on packaging	
2.	EU declaration of conformity in accordance with Article 18 EU-Konformitätserklärung gemäß Artikel 18	EC EMC Directive 2014/30/EU	
3.	CE marking in accordance with Articles 19 and 20 CE-Kennzeichnung gemäß den Artikeln 19 und 20		
4.	Model identification Modellkennung	18650 on product	
5.	Batch or serial number, or product number or another element allowing their identification Chargen- oder Seriennummer oder eine Produktnummer oder ein anderes Kennzeichen zu Ihrer Identifikation		
6.	If applicable, the required information on the packaging or in a document accompanying the battery ggf. die erforderlichen Informationen auf der Verpackung oder in einem der Batterie beigefügten Dokument	On packaging	
7.	Manufacturer name Erzeugername	BRC on product	
8.	registered trade name or registered trade mark eingetragenen Handelsnamen oder Ihrer eingetragenen Handelsmarke		
9.	postal address, indicating a single contact point Postanschrift des Erzeugers, unter Angabe einer zentralen Kontaktstelle	No.3, Zone 5, Labor Industrial Zone, Xixiang Street, Guangdong	
10.	if available, web and email address sofern vorhanden Internetadresse und E-Mail-Adresse	https://detail.1688.com/offer/632436833054.html?spm=a26286.10576602.qn-item.2.5f862becMM7w93	
11.	or, if not possible, provide the required information on the packaging or in a document accompanying the battery oder falls nicht möglich, die erforderlichen Informationen auf der Verpackung oder in einem der Batterie beigefügten Dokument		
12.	contact details are indicated in a language or languages which can be easily understood by end-users and market surveillance authorities Kontaktangaben in einer oder mehreren für die Endnutzer und die Marktüberwachungsbehörden leicht verständlichen Sprache(n)		
13.	contact details are clear, understandable and legible klare, verständliche und lesbare Kontaktangaben		

Article 41 Obligations of importers
Artikel 41 Pflichten der Einführer

		Battery A Batterie A	Battery B Batterie B
14.	Importer name Einführername	NINGBO OPTOELECTRONIC CO.,LTD	
15.	registered trade name or registered trade mark eingetragenen Handelsnamen oder Ihre eingetragene Handelsmarke		
16.	postal address, indicating a single contact point Postanschrift, unter Angabe einer zentralen Kontaktstelle	NO.1, EAST YONGXING ROAD, EAST SUBURBS INDUSTRIAL ZONE, YUYAO, ZHEJIANG, CHINA	
17.	if available, web and email address sofern vorhanden die Internet- und E-Mail-Adresse	yao@nbqgd.com	
18.	or, if not possible, provide the required information on the packaging or in a document accompanying the battery oder falls nicht möglich, die erforderlichen Informationen auf der Verpackung oder in einem der Batterie beigefügten Dokument		
19.	contact details in a language or languages which can be easily understood by end-users Kontaktangaben in einer oder mehreren für die Endnutzer leicht verständlichen Sprache(n)		
20.	clear, understandable and legible contact details klare, verständliche und lesbare Kontaktangaben		

CERTIFICATE
Of Conformity
EC EMC Directive 2014/30/EU
Electromagnetic Compatibility

Report No.: MOCEJNMF15267024

Applicant : Guangxi Donglai New Energy Technology Co.,LTD
(South of Xingguang Hele City) Extension of Yingbin Avenue, Taocheng

Address : Town, Daxin County, Chongzuo City, Guangxi Zhuang Autonomous
Region

Sample Name : Cylindrical Li-ion Cell


Sample Model: : 18650-2600mAh-3C, 18650-1500mAh-10C, 18650-1800mAh-5C,
18650-2000mAh-3C, 18650-2000mAh-5C, 18650-2000mAh-10C,
18650-2200mAh-5C, 18650-2500mAh-3C

Standards : EN 61000-6-1: 2019
EN 61000-6-3: 2007+A1:2011+AC:2012

Remarks:

Based on the voluntary assessment of the product sample and technical file, we confirm that the above-mentioned product meets the requirements of the EC directive. The CE mark as show below can be used, under the responsibility of the manufacturer or the importer, after completion of an EC declaration of conformity and compliance with all relevant EC directives.



Approved By: He 

Issued Date: 2020-08-03

The CE Marking may only be used if all relevant and effective EU Directives are complied with.



Pony Testing Group Shenzhen Co.,Ltd

Address: 1/F. of Building 5, & 1/3/5/6/F. of Building 6, Zhongxing Industry City,
Chuangye Road, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China

Tel: 0755-26050909 Fax: 0755-26068336

www.ponytest.com



Test Report

NO.: MOCEJNMF15267024

Issued Date: 2020-08-03

Page 1 of 20

Applicant: Guangxi Donglai New Energy Technology Co.,LTD
Address: (South of Xingguang Hele City) Extension of Yingbin Avenue,
Taocheng Town, Daxin County, Chongzuo City, Guangxi Zhuang
Autonomous Region

The following sample(s) was/were submitted and identified on behalf of the client as:

Sample Name: Cylindrical Li-ion Cell
Sample Model: 18650-2600mAh-3C (Listed Models: 18650-1500mAh-10C,
18650-1800mAh-5C, 18650-2000mAh-3C, 18650-2000mAh-5C,
18650-2000mAh-10C, 18650-2200mAh-5C, 18650-2500mAh-3C)
Test voltage: DC 3.7V
Sample Received Date: 2020-07-21
Testing Period: 2020-07-21 to 2020-08-03
Testing Item: EMC
Reference Method: EN 61000-6-1: 2019
EN 61000-6-3: 2007+A1:2011+AC:2012
Result: Pass

Edited by: *Huang Qinhong* Checked by: *Peng Yadong* Approved by: *He Xijiang*



Pony Testing Group Shenzhen Co.,Ltd.

Address: 1/F. of Building 5, & 1/3/5/6/F. of Building 6, Zhongxing Industry City,
Chuangye Road, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China

Tel: 0755-26050909 Fax: 0755-26068336